



LOC

FREINAGE DES PIÈCES FILETÉES

Réf. produit	Désignation	Couleur fluorescence sous U.V.	Viscosité Brookfield mPa.s ▲ thixo.	Température pointe prolong °C	Début de prise sur acier min	Mise en service heures	Résistance cisail ^{ent} MIL-R46163 axe/bague N/mm ²	Couple rupture MIL-R46163 boulon N.m	Couple résiduel MIL-S46163 boulon N.m	Activateur
221		violet, fluo	100 / 150	150	15 / 30	3 / 6	3 / 10	5 / 12	2 / 8	747•764
222	Freinfillet faible	violet, fluo	2500 / 7500 ▲	150	10 / 20	3 / 6	3 / 9	3 / 11	1 / 5	747•764
225		brun, fluo	17500 / 52500 ▲	150	30 / 45	24 / 48	3 / 10	3 / 11	1 / 5	747•764
241		bleu, fluo	100 / 150	150	10 / 30	6 / 12	6 / 14	8 / 15	5 / 15	747•764
242		bleu, fluo	4000 / 8000	150	5 / 15	3 / 6	5 / 14	8 / 18	2 / 10	747•764
243	Freinfillet	bleu	6000 / 12000 ▲	150	10 / 15	2 / 3	6 / 14	15 / 25	4 / 10	747•764
245	normal	bleu, fluo	17500 / 52500 ▲	150	15 / 30	12 / 24	6 / 14	7 / 18	4 / 14	747•764
259		violet, fluo	100 / 150	150	10 / 15	6 / 12	3 / 12	5 / 12	3 / 8	747•764
262		rouge, fluo	4000 / 12000 ▲	150	15 / 30	6 / 12	10 / 22	12 / 25	10 / 30	747•764
270		vert, fluo	400 / 600	150	10 / 15	3 / 6	12 / 24	16 / 36	22 / 50	747•764
273	Freinfillet fort	rouge, fluo	400 / 600	150	10 / 15	3 / 6	11 / 24	15 / 35	20 / 50	747•764
274		bleu	100 / 150	150	20 / 30	3 / 6	6 / 14	8 / 24	8 / 22	747•764
275		vert, fluo	17500 / 52500 ▲	150	10 / 15	3 / 6	11 / 24	15 / 36	20 / 50	747•764
290		vert, fluo	10 / 15	150	15 / 30	3 / 6	6 / 16	5 / 16	20 / 50	747•764

voir Notes n°1, n°2 et n°3

FIXATION DES EMMANCHEMENTS

Réf. produit	Désignation	Couleur Fluorescence sous U.V.	Viscosité Brookfield mPa.s	Température pointe prolong °C	Début de prise sur acier min	Mise en service heures	Résistance cisail ^{ent} MIL-R46163 axe/bague N/mm ²	Couple rupture MIL-R46163 boulon N.m	Couple résiduel MIL-S46163 boulon N.m	Activateur
601	Blocpresse	vert, fluo	100 / 150	150	10 / 30	12	18 / 30	15 / 40	25 / 50	747•764
603	Scelr ^{ent} oil toler	vert, fluo	100 / 150	150	5 / 10	12	20 / 32	20 / 45	25 / 55	747•764
620		vert	11000/33000	200	60 / 90	24	17 / 37	15 / 40	15 / 50	747•764
638	Blocpresse	vert, fluo	2000 / 3000	150	5 / 10	12	22 / 40	25 / 50	30 / 60	747•764
640		vert, fluo	480 / 720	180	15 / 30	24	16 / 33	20 / 40	30 / 60	747•764
641	Scelroulement	jaune	1500 / 2200	150	30 / 60	24	7 / 16	8 / 22	8 / 15	747•764
648		vert, fluo	400 / 600	180	5 / 10	12	18 / 35	25 / 45	30 / 60	747•764
660	Quick Métal	gris	9 / 15 10 ⁵	150	5 / 10	12	15 / 20			747•764
661	U.V.	ambre	400 / 600	180	5 / 10	12	18 / 35	20 / 45	30 / 60	747•764
662	U.V.	ambre	2000 / 3000	150	5 / 10	12	22 / 40	25 / 50	30 / 60	747•764
672		jaune	125	150	120 /	24	10 / 14			747•764
675		vert, fluo	125	150	240	24	17 / 22			747•764
					120 /					
					240					

voir Notes n°1, n°2 et n°3

ETANCHEITE PLANS & FILETAGES

Réf. produit	Désignation	Couleur fluorescence sous U.V.	Viscosité Brookfield mPa.s ▲ thixo	Température de pointe prolongée °C	Début de prise sur acier min	Mise en service heures	Couple rupture MIL-R46163 boulon N.m	Résist ^{ce} cisail ^{ent} ASTM -D1002 N/mm ²	Activateur
510	Masterjoint	rouge	200/800 10 ³ ▲	200	30 / 40	24		5 / 15	747-764
518	Unijoint	rouge	2,5 / 5 10 ⁶ ▲	150	20 / 30	12		5 / 13	747-764
542	Oléoétanche	brun	925 / 2775 ▲	150	15 / 20	12	8 / 20		747-764
549	Autoform	orange	20000	150	2 / 4 h	8 / 16	25	5 / 7,5	747-764
566		brun, fluo	280 / 420	150	15 / 20	3 / 6	7 / 15		747-764
570		brun	15000	150	2 / 4 h	8 / 16	2 / 3		747-764
572	Calorétanche	blanc	30 / 70 10 ³ ▲	150	6 / 12 h	72	4 / 10		747-764
573	Sérijoint	vert, fluo	30 / 90 10 ³ ▲	150	6 / 12	72		3 / 8	747-764
574	Instajoint	orange, fluo	50 / 150 10 ³ ▲	150	10 / 20	12		5 / 12	747-764
576	HVX	brun	5000	150	3 h	24	2		747-764
577	Tubétanche	jaune, fluo	50 / 110 10 ³ ▲	150	20 / 30	12	6 / 15		747-764
582	CVX	bleu	6000	150	1 / 2 h	8 / 16		3,5 / 5	747-764
586	AVX	rouge, fluo	4000 / 6000	150	2 / 3 h	24	15 / 35		747-764
589	Porétanche	vert	10 / 15	150	30 / 60	1 / 2		4 / 6	747-764
932		brun	125	150	30 / 60	1 / 2		0,7 / 1,8	747-764

voir Notes n°1, n°2 et n°3

ACTIVATEURS - PRIMAIRES

Réf. produit	Désignation	Couleur	Présentation	Fonction	Utilisation
702	activ. AC	incolore	aérosol	accélère la prise des adhésifs instantanés	série 400
703	Quick Clean	incolore	aérosol	préparation de surface	série 400
706	Sup.Sol.Sec	incolore	aérosol	dégraissage des surfaces	tous produits
709	primaire	incolore		accroît l'adhésion sur le verre	série 350
711	post-activ.	incolore	aérosol / flacon	gèle l'adhésif visible	série 400
736	activ. NF	ambre	aérosol / flacon	accélère la polymérisation	série 300
737	activateur	ambre	flacon	agent de polymérisation	329 / 330
738	activateur	ambre	flacon	agent de polymérisation	329 / 330 / 351
740	activateur	ambre	flacon	agent de polymérisation	329
745	act Tak Pak	incolore	aérosol	accélère la prise des adhésifs instantanés	série 400
747	activ. T	jaune	aérosol	accélère la polymérisation	séries 200 / 500 / 600
757	primaire	incolore	flacon	permet l'adhérence sur PP / PE	406 / 424 / 496
763	activ. N	vert	concentré à préparer	accélère la polymérisation	séries 200 / 500 / 600
764	activ. N	vert	aérosol	accélère la polymérisation	sér 200 / 500 / 600 / 326 / 366

Note n° 1 : A basse température, en cas de jeu important, de traitement de surface ou de métaux peu réactifs, utiliser l'activateur N ou T.

Note n° 2 : La température admissible tient compte d'une résistance minimum de 40% de la valeur initiale et d'une bonne stabilité au vieillissement

Note n° 3 : La température maximale de travail en continu sur un assemblage de matériaux identiques est généralement inférieure de 20% à la température de pointe prolongée.

Note n° 4 : La vitesse de prise dépend de l'humidité captée et du pH des surfaces; pour le confort de l'opérateur, une humidité relative de 55% est recommandée.